

# Особо тщательная проверка этикеток в камерах BINDER

## В медицине применяют только абсолютно надежные продукты

Компания Schreiner Group из Обершлайсхайма специализируется на разработке и производстве инновационных функциональных этикеток. Не ограничиваясь этим, расположенная в окрестностях Мюнхена фирма имеет обширный портфель продукции, в который входят многие другие продукты.

Компания также производит компенсационные мембранные пленки для автомобильной промышленности, которые используются для установки в отсеке двигателя. Продукт должен про-



> Для руководителя лаборатории Маркуса Рюбекайля важно, чтобы проводимые им тесты проходили без остановок. По его собственным словам, именно это гарантируют ему камеры BINDER.

пускать воздух, предотвращая при этом проникновение грязи и воды. В то же время пленка должна быть термостойкой. Это по-настоящему качественный продукт, который доказывает свою надежность снова и снова: не только на практике, но и в собственной лаборатории отдела исследований и разработок компании Schreiner Group. 20 нагревательных камер BINDER готовы проверить изделие.

Маркус Рюбекайль, руководитель группы лабораторных испытаний, нагревает камеру до 150 °С, чтобы затем поместить в нее пленку на один час. После этого пленка вынимается из камеры и опускается в резервуар с холодной водой (2 °С) на пять минут. По-настоящему стрессовое испытание, которое растягивается как минимум на десять циклов. «Нагревательная камера способна создавать высокие температуры, она оснащена точным оборудованием и работает в непрерывном режиме. Многие из наших печей работают годами», — говорит Маркус Рюбекайль.

### Задачи

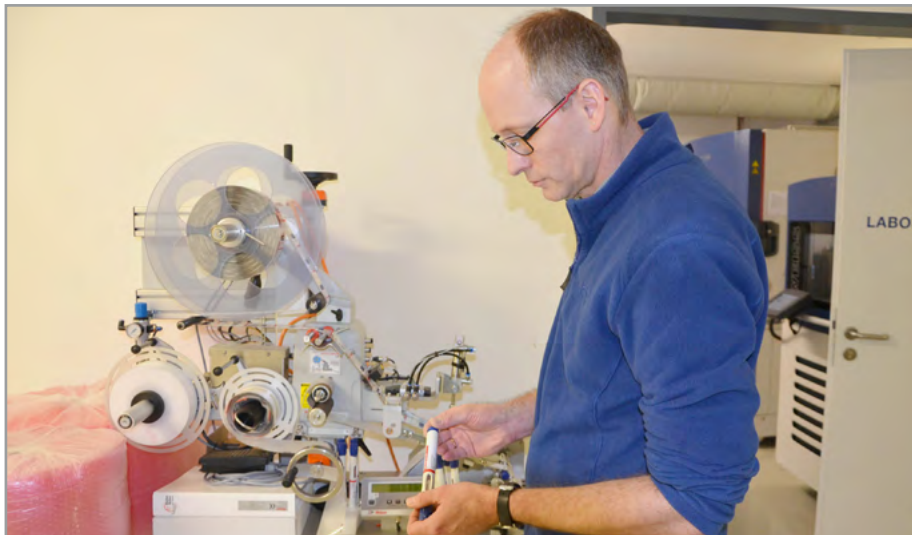
- Испытания на надежность под нагрузкой под влиянием высокой температуры и влажности
- Ускоренный процесс старения
- Постоянные условия и воздействие на протяжении длительного периода времени
- Долговременные испытания

### Решения от BINDER

- Климатическая камера постоянных условий KBF
- Диапазон температур: от 0 °С до 70 °С
- Диапазон влажности от 10 % до 80 %
- Регулировка влажности с емкостным датчиком влажности и паровым увлажнением
- Внутренняя камера выполнена полностью из нержавеющей стали
- Две решетчатые вставные полки из нержавеющей стали
- Камерная технология предварительного нагрева APT.line

## Использование климатических камер

Компания Schreiner Group также известна разработкой специализированных этикеток для фармацевтической промышленности. Маркировочные этикетки, к примеру, на шприцах должны выдерживать воздействие высоких и низких температур или жидкости. Чтобы показать, что этикетки остаются читабельными даже после таких экстремальных нагрузок, руководитель лаборатории использует климатические камеры BINDER. При температуре 40 °C и относительной влажности 85 % на протяжении длительного периода времени контрольные элементы, т. е. этикетки с информацией, хранятся в камере и подтверждают свою прочность. «Именно в области медицины продукты должны быть абсолютно надежными. Проверить это — такая задача стоит перед камерами BINDER в нашей лаборатории», — считает специалист. Затем этикетки помещают в морозильную камеру с установленной температурой –80 °C. И если после такого экстремального хранения клейкая способность маркировочных этикеток сохранилась, их можно применять на практике. Еще одним инновационным изделием Schreiner является этикетка с улавливателем иглы. Этот продукт также производится на главном предприятии в Обершлайсхайме и регулярно тестируется в собственной лаборатории с помощью климатических камер. Улавливатель иглы предназначен для



› В медицине ценится повышенная точность, ведь речь идет о человеческой жизни. Именно поэтому этикетки на шприцах должны быть читабельными при любых условиях. Это и проверяется в камерах BINDER.

«Именно в области медицины продукты должны быть абсолютно надежными. Проверить это — такая задача стоит перед камерами BINDER в нашей лаборатории»

говорит Маркус Рюбекайль

обеспечения безопасности пациента, который должен делать инъекцию самостоятельно. Шприц для инъекций, прикрепленный к этикетке, также производится Schreiner Group. Этот продукт также регулярно попадает в лабораторию для прохождения испытаний. Помимо этого, баварское семейное предприятие является производителем нетканого элемента подушки безопас-

ности — клейкой полосы, на которой расположена этикетка. Эта небольшая, но важная часть подушки безопасности должна проходить регулярные испытания на теплостойкость в лаборатории. Хорошо известно, что летом в салоне автомобиля становится очень жарко, однако высокая температура не должна приводить к срабатыванию или повреждению подушки безопасности. В нагревательных камерах BINDER продукт может подвергаться воздействию экстремально высоких температур. И только когда материал пройдет это испытание в камере BINDER, его можно допустить к использованию на практике.

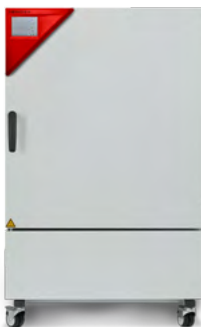
### Преимущества климатических камер постоянных условий

#### Преимущества:

- Равномерные климатические условия благодаря технологии предварительного нагрева камеры APT.line
- Автоматическое регулирование подачи и отвода воды
- Быстро реагирующее паровое увлажнение
- Внутреннее устройство регистрации данных

#### Области применения:

- Фармацевтика
- Автомобильная промышленность
- Полиграфическая промышленность и промышленность упаковочных материалов



› Модель KBF 240

#### Schreiner Group GmbH & Co. KG

Bruckmannring 22  
85764 Oberschleißheim (Обершлайсхайм), Германия  
Телефон +49 89 31584-0 | Факс +49 89 31584-5166  
info@schreiner-group.com  
Контактное лицо: Маркус Рюбекайль

**BINDER**

Best conditions for your success

BINDER GmbH  
Im Mittleren Ösch 5  
78532 Tuttlingen (Туттинген), Германия  
Тел. +49 7462 2005-0 | www.binder-world.com

Отправить ориентировочный запрос